

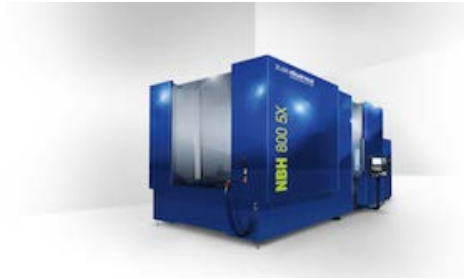
Zuse Hüller Hille erstmalig auf EMO Hannover

Zuse Holding GmbH, Mosbach, im Juli 2017

Zuse Hüller Hille stärkt seine Position auf dem internationalen Markt. Der Werkzeugmaschinenbauer ist erstmalig auf der EMO vertreten und präsentiert dort seine Lösung zur 5-Achsen Simultanbearbeitung: das neue horizontale Bearbeitungszentrum der NBH-Baureihe. Darüber hinaus gibt der Spezialist für smarte Produktionslösungen einen Ausblick auf ein neues vertikales 5-Achsen Bearbeitungszentrum, das durch seine konzeptionelle Bauart für zukünftige autonome Fertigungsstrategien geeignet ist. Gemeinsam mit seinem Partner FFG Werke GmbH ist Zuse vom 18 bis 23. September in Halle 14 zu finden.

Highlight des Messeauftritts auf der EMO an Stand G02 in Halle 14 ist das neue horizontale 5-Achsen Bearbeitungszentrum vom Typ NBH 800-5x für Palettengrößen von 800 x 800 Millimeter. Bei der technischen Entwicklung und dem Design standen höchste Stabilität und Dämpfungseigenschaften im Vordergrund – damit erzielt die Maschine bei der Bearbeitung hohe Genauigkeiten und eine hohe Oberflächengüte. In nur einer Aufspannung lässt sich das Werkstück (Aerospace) von fünf Seiten bearbeiten. Der stabile Schwenk-Rundtisch (Kinematik B-auf-A) ermöglicht die Schwerzerspannung komplexer Werkstücke mit Bohrungen und Flächen in unterschiedlichen Raumwinkeln sowie Freiformflächen bei simultaner 5-Achsen-Bearbeitung. Durch die stabile A-Achse mit spielfreiem doppelten Schneckenantrieb und dem hohen Vorschubmoment werden sehr hohe Spanvolumen auch in hochlegierten Werkstoffen erreicht. Dies sorgt für eine wesentliche Reduzierung der Bearbeitungszeit bei komplexen Teilen. Die Maschine eignet sich zur Direktbeladung – beispielsweise per Roboter – und lässt sich ebenso mit einem Palettensystem ausstatten. Damit eignet sie sich besonders zur Integration in eine autonome Produktionslinie.

Die autonome Fertigung mit störungsfreien Arbeitsabläufen, vernetzter Kommunikation und flexibler, intuitiver Bedienung ist ein viel diskutiertes Thema. Hier lautet die Aufgabenstellung auf höchstem Qualitätsniveau kleine Losgrößen wirtschaftlich und effizient zu fertigen sowie komplexe Bauteile in kürzester Zeit neu einzurüsten. Für diese Anforderungen bietet Zuse Hüller Hille mit dem 5-Achsen Bearbeitungszentrum NBV 700-5x eine neue Lösung. Standbesucher lernen die Maschine in einer 3D-Simulation kennen: Ihr modularer Maschinenaufbau mit den unterschiedlichsten Tisch-, Spindel- und Werkzeugmagazinen sowie Automations- und Kommunikationsschnittstellen bietet die ideale Grundlage sie in autonome Fertigungsprozesse zu integrieren – angefangen bei der 3-Achs- bis hin zur 5-Achs Simultanbearbeitung mit Fräs-Dreh-Operation.



NBH 800-5x

In Halle 14 an Stand G02 präsentiert Zuse Hüller Hille das neue horizontale 5-Achsen Bearbeitungszentrum vom Typ NBH 800-5x für Palettengrößen von 800 x 800 Millimeter.

Über Zuse

Die neugegründete Zuse Holding bietet smarte Produktionslösungen für die integrierte Fertigung von morgen. Zuse und ein starkes Partnernetzwerk kombinieren verschiedene Technologien, von der klassischen Bearbeitung bis hin zur additiven Fertigung mit Kunststoff und Metall. Das Portfolio von Zuse ist maßgeschneidert auf Produktionsprozesse für die Branchen Automobil, Aerospace, Medizintechnik sowie Konsumgüter. Zuse Service-Ingenieure garantieren eine individuelle Prozessberatung zu bewährten Fertigungstechnologien und neuen, visionären Verfahren sowie ausgefeilten Anwender-Support. Mehr unter www.zuseautomation.com

Pressekontakt

Ansel & Möllers GmbH
König-Karl-Straße 10, 70372 Stuttgart
Katrin Möllers, Mirjam Seibold
Tel. +49 (0)711 92545-29
Mail: m.seibold@anselmoellers.de