

Zuse Holding GmbH, Mosbach, September 2017

## **Zuse Hüller Hille auf der EMO 2017**

**Der Maschinenbau-Spezialist Zuse Hüller Hille präsentierte auf der EMO 2017 sein horizontales Bearbeitungszentrum NBH 800 5X und ein neues Standkonzept, das der Marke nach der Übernahme durch die Zuse Holding GmbH ein neues Gesicht gibt. Der 250 Quadratmeter große Stand vereinte die zuverlässigen Produktentwicklungen von Hüller Hille mit den Visionen des jungen Unternehmens Zuse: An 3D-Bildschirmen erhielten die Standbesucher interaktive Einblicke in künftige Entwicklungen.**

Mit seinem neuen, modernen Messekonzept spiegelt Zuse seine Unternehmensphilosophie wider: "Wir bei Zuse wollen zusammen mit einer gut bekannten Marke bisher Unbekanntes ermöglichen. Mit Zuse Hüller Hille bieten wir unseren Kunden schon heute greifbare Lösungen. Gleichzeitig agieren wir wie ein Start-up, das seine Visionen umsetzt", erklärt Ralph Christnacht, CEO und Geschäftsführer von Zuse.

Herzstück des 250 m<sup>2</sup> großen Messestands war das horizontale Bearbeitungszentrum NBH 800 5X mit 180° Palettenwechsler. Darüber hinaus konnten sich die Besucher an sogenannten Digitalien zwei interaktiven, selbst steuerbaren 3D-Bildschirmen, informieren. Sie erhielten Einblicke in künftige Produktlösungen, aber auch in die Vision, die Zuse im Zuge von Industrie 4.0 beschreiten möchte: Ziel ist die Autonome Fertigung.

### **Horizontales 5-Achs-Bearbeitungszentrum NBH 800 5X**

Das horizontale 5-Achs-Bearbeitungszentrum vom Typ NBH 800 5X eignet sich für Palettengrößen von 800 x 800 mm. Bei der technischen Entwicklung und beim Design standen höchste Stabilität und Dämpfungseigenschaften im Vordergrund – damit erzielt die Maschine bei der Bearbeitung hohe Genauigkeiten und eine hohe Oberflächengüte. In nur einer Aufspannung lässt sich das Werkstück (zum Beispiel im Bereich Aerospace) von fünf Seiten bearbeiten. Je nach Werkstückanforderung können ein Schwenkkopf, ein Gabelkopf und ein Schwenk-Rundtisch zur simultanen 5-Achs-Bearbeitung eingesetzt werden.

Der stabile Schwenk-Rundtisch (Kinematik B-auf-A) lässt alle Spindeloptionen aus dem NBH-Baukasten zu – von der Motorspindel über die Standard Getriebspindel mit 1.130 Nm Drehmoment bis hin zur Mega-Getriebspindel mit max. 2.600 Nm Drehmoment. Damit erlaubt er eine Werkstückbearbeitung, die in Sachen Antriebsleistung und Drehmoment keine Kompromisse eingehen muss. Er ermöglicht die Schwerzerspannung komplexer Werkstücke mit Bohrungen und Flächen in unterschiedlichen Raumwinkeln sowie Freiformflächen.

Durch die stabile A-Achse mit spielfreiem doppelten Schneckenantrieb und dem hohen Vorschubmoment werden sehr hohe Spanvolumen auch in hochlegierten Werkstoffen erreicht. Dies sorgt für eine wesentliche Reduzierung der Bearbeitungszeit bei komplexen Teilen.

## MEDIENMITTEILUNG

Die Maschine eignet sich ebenfalls zur Direktbeladung – beispielsweise per Roboter – und lässt sich auch mit einem Palettensystem ausstatten. Damit ist sie ideal angepasst auf die Integration in eine autonome Produktionslinie.

Bilder (Quelle: Zuse Holding GmbH)



Zuse\_EMO\_NBH\_800 5X.jpg

Zuse Hüller Hille präsentierte das horizontale 5-Achsen Bearbeitungszentrum vom Typ NBH 800 5X für Palettengrößen von 800 x 800 mm.



Zuse\_EMO\_Messestand.jpg

Im Rahmen der Übernahme durch Zuse präsentiert sich Hüller Hille mit einem rund 20-köpfigen Team auf einem großzügigen Messestand in frischem Look.

### Über Zuse

Die neugegründete Zuse Holding bietet smarte Produktionslösungen für die integrierte Fertigung von morgen. Zuse und ein starkes Partnernetzwerk kombinieren verschiedene Technologien, von der klassischen Bearbeitung bis hin zur additiven Fertigung mit Kunststoff und Metall. Das Portfolio von Zuse ist maßgeschneidert auf Produktionsprozesse für die Branchen Automobil, Aerospace, Medizintechnik sowie Konsumgüter. Zuse Service-Ingenieure garantieren eine individuelle Prozessberatung zu bewährten Fertigungstechnologien und neuen, visionären Verfahren sowie ausgefeilten Anwender-Support. Mehr unter [www.zuseautomation.com](http://www.zuseautomation.com)

### Pressekontakt

Ansel & Möllers GmbH  
König-Karl-Straße 10, 70372 Stuttgart  
Mirjam Seibold  
Tel. +49 (0)711 92545-29  
Mail: [m.seibold@anselmoellers.de](mailto:m.seibold@anselmoellers.de)